



Schwarzwälder Metallhandel GmbH  
 Industriestr.18  
 78647 Trossingen  
 Tel. : 07425 947 0  
 FAX: 07425 947 99  
 mail: info@smh-metalle.de  
 web: www.smh-metalle.de



# Werkstoffdatenblatt

**AA 6026** Pb max. 0,4 %  
 bleiarmer Automatenqualität

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

## 1 ) chemische Zusammensetzung [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Bi	Pb	Sn	Zus.
<b>min.</b>	0,6	-	0,20	0,20	0,60	-	-	-	0,50	-	-	-
<b>max.</b>	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	1,50	0,40	0,05	0,15

## 2 ) mechanische Eigenschaften

Werkstoff-zustand	Maße in mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A%	HBW	
	D <sup>a</sup>		min.	max.	min.	max.	min.		typ. Wert
<b>T6</b>	≤60	-	310	-	260	-	8	-	95
<b>T8</b>	≤60	-	345	-	315	-	4	-	95
<b>T9</b>	≤60	-	360	-	330	-	4	-	95
<b>T6</b>	≤150	-	310	-	260	-	8	-	95
<b>T6</b>	150<D≤200	-	260	-	240	-	8	-	90

D<sup>a</sup> = Durchmesser von Rundstangen / S<sup>b</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen - / c Die Eigenschaften dürfen durch Abschrecken an der Presse erzielt werden.

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften			
Dichte g/cm <sup>3</sup>	2,72	<b>Korrosionsbeständigkeit</b> gegen Witterung 2 Meerwasser 3  <b>Lötbarkeit</b> Hartlöten mit Flussmittel k.A. Hartlöten ohne Flussmittel k.A. Reiblöten k.A. Weichlöten mit Flussmittel k.A.	<b>Oberflächenbehandlung</b> Schutzanodisieren 2 Anodisieren dekorativ 2 Hartanodisieren 1		
Elastizitätsmodul MPa	69000				
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	172				
Wärmeausdehnung (20-100 °) 10 <sup>-6</sup> /K	23,4				
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	26				
Schweißbarkeit		Zerspanungseigenschaften			
Gas-	k.A.	weichgeglüht		-	
WIG-	k.A.	kaltverfestigt		-	
MIG-	2	ausgehärtet		2	
Widerstandsschweißen	2	Hervorragende Zerspanbarkeit, geringer Werkzeugverschleiß, glänzende Oberfläche			

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument Unterliegt nicht dem Änderungsdienst